

InvertaSpot GT

移动式焊接小车

Inverta Spot GT 移动式焊接小车

- 小巧便携，采用一万赫兹的超高频逆变器供电，全车仅重119kg。
- 具有C型和X型两种基本焊钳钳臂供选择（标配一种钳臂，亦可选配其他钳臂或定制特殊钳臂）
- 全中文用户手册和中文PC端焊接分析软件
- 丰富的选配件（单边点焊、加长管线包、增高杆等）

丰富的选配件为您的各种焊接作业提供便利（包括但不限于以下）：



90° 直角电极

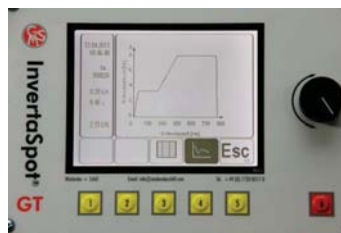


电极套管



特种C型钳臂
用于（挡泥板）
车轮开口

Nimak Inverta Spot GT



可调阅焊接曲线以及图形化调节参数

W: InvertaSpot GT-文件

InvertaSpot GT-文件

标题	开始日期/日期	结束日期/日期	行数	工单
> 123	06.09.2011	06.09.2...	8	
	06.09.2011	06.09.2...	1	

连续数	日期	时间	程序模式	程序	焊接电流设置 [A]	焊接时间设置 [ms]	...
66	06.09.2011	09:23:07	专家模式	2.SCH	8200	400	2.
67	06.09.2011	09:23:22	专家模式	1.SCH	8000	200	2.
68	06.09.2011	09:23:26	专家模式	1.SCH	8000	200	2.
69	06.09.2011	09:23:31	专家模式	1.SCH	8000	200	2.
70	06.09.2011	09:23:51	专家模式	1.SCH	8000	200	2.
71	06.09.2011	09:23:56	专家模式	1.SCH	8000	200	2.
72	06.09.2011	09:24:00	专家模式	1.SCH	8000	200	2.

功能强大的PC端焊接分析软件，助您精益求精地改良焊接质量！

安装有可刹车的万向滚轮和平衡器吊挂杆，方便各种工况情况下的焊接作业。



InvertaSpot GT

移动式焊接小车

为了适应各种灵活多变的焊接任务需求，尼玛克开发了全自动移动式焊接小车 *InvertaSpot GT*。

作为最新研发的可移动焊接工作平台，移动式焊接小车具有三种工作模式：

- 在自动模式下，可以自行侦测焊接板材的厚度，自行决定所需的焊接电流、焊接压力及焊接时间。自动模式是最为适应灵活多变焊接工况的工作模式，理想应用于车厂的各种试制车间和修理部门。

此外还具有手动标准模式和手动专家模式，方便技术人员进一步优化焊接质量或者进行工艺调整之用。

不仅如此 此款焊接小车不但能够完成高质量的焊接作业，还可以记录焊点数据，为研究和改进工艺提供帮助。

我们为此设备配备了中文的焊接分析软件，可以查看所记录的焊点数据和焊接曲线。

技术参数

焊接电流:	0 – 13 kA DC
负载持续率100% 情况下焊接电流:	2.8 kA
开路电压 VOC:	12 V DC
主电源:	欧洲/中国 3 x 400 V 50/60 Hz 美国 3 x 208 V 50/60 Hz
5 % 负载持续率情况下的最大功率:	156 kVA
保险丝:	欧洲/中国 32 A 美国 63 A
电源线:	5 米长 5 x 6 mm (欧洲/中国) 4 x 10 mm (美国)
重量:	119 kg (不含冷却液)

(更多技术细节，请参见中文用户手册)

